# SITデジタル外側マイクロメータ

取扱説明書

品番:MCD130-\*\*<兼用>

この度はデジタル外側マイクロメータをお買上げ頂きありがとうございます。 ご使用前に、本書をよくお読み頂き正しくお使いくださいますようお願い申し上げます。

### 特長

- ●読み取りやすいデジタル表示
- ●測定面は超硬チップ付
- ●定圧装置付
- ●オートオン機能付
- ●オートディスプレイオフ(約6分)機能付
- ●防熱カバー付 (MCD130-125、MCD130-150を除く)
- ●球面アタッチメント付(SR2.5)
- ●SR44(酸化銀電池) テスト用1個付属

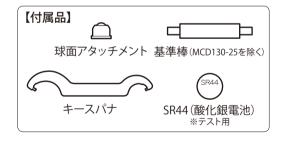
	測定範囲 (mm)	最小読取値 (mm)	最大許容誤差 (μm)	質量 (g)
MCD130-25	0 - 25	0.001	4	260
MCD130-50	25 - 50	0.001	4	380
MCD130-75	50 - 75	0.001	6	470
MCD130-100	75 - 100	0.001	6	640
MCD130-125	100 - 125	0.001	6	490
MCD130-150	125 - 150	0.001	6	570

※最大許容誤差は量子化誤差(±1カウント)を含みません。

#### 各部の名称 スピンドル スリーブ アンビル(固定側) 測定面 0点調整穴 (超硬チップ) クランプ シンブル 10000 ラチェットストップ LCD表示部 ゼロボタン 電池蓋 防熱カバー 【裏面】 【表面】

仕様





#### トラブルと対応

●表示が不明確である

トラブルの内容	対応策		
LCD表示部に誤った数値と、 「in」という文字が表示される	背面のゼロボタンを、2秒以上 長押ししてください。		
LCD表示部に「E 1」という文字が表示 される	測定値が測定範囲を超えています。 ゼロボタンを押すか、スピンドルを 測定範囲内まで戻してください。		
LCD表示部に「E 3」という文字が表示 される	センサが測定範囲を超えています。 電池を入れ直してください。		
測定値が間違っている	<ul><li>●測定面の汚れをグラスペーパなどで拭き取ってください。</li><li>● 0 点があっているか確認し、ゼロボタンを押してください。</li></ul>		
●LCD表示部に何も表示されない ●表示が安定しない	●電池を入れ直してください。 ●新しい電池と交換してください。		

※症状が改善されない場合や不明な点がございましたらお買い上げの販売店、または発売元までご連絡ください。
※お問い合わせや、ご連絡が無いまま直接発売元に修理品などを送付されても処理、対応ができない場合がありますのでご了承ください。

## 電池の入れ方

①本体裏面の電池蓋を、矢印の向き にコインなどで回して開けます。



- ②電池を必ず(+)側を表にしてセットしてください。
- ③電池蓋を元通りに装着してください。

#### ⚠ ご注意

電池は必ずSR44をお使いください。

シンブルを回すと自動的に電源がONになり、LCD表示部に 数値が表示されます。

約6分以上操作をしないと、自動的に電源はOFFになります。

- ①アンビル・スピンドルの測定面を脱脂し、グラスペーパな どで拭き取って異物が付着していない状態にしてください。
- ②クランプを回してゆるめ、ラチェットストップを持ってシン ブルを回し、測定面を合わせます。測定面が合ってから、 ラチェットが『カチカチ』と1~3回鳴った所で停止して ください。図1
- ※MCD130-25以外は、測定面の間に付属の基準棒を挟ん で合わせてください。
- ③基準線目盛の『0』にシンブルの『0』目盛が一致してい れば、原点が合っています。 図2 一致していない場合は、下記の手順で原点を合わせてください。
  - 1. クランプを回してシンブルを固定する。
  - 2. キースパナをシンブル裏面の0点調整穴に入れる。
  - 3. 原点が一致するまで、キースパナでシンブルを回す。

図3

- ④原点が一致したら、本体裏面のゼロボタンを短く押してく ださい。 図4
- ⑤LCD表示部に『Set』が0.5秒ほど点灯後、数字の表示が 下記のように表示されます。

●MCD130-25····0.000

●MCD130-100·····75.000

●MCD130-50···25.000

●MCD130-125····100.000

●MCD130-75···50.000

●MCD130-150····125.000

これで測定の準備ができました。

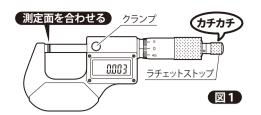
- ①アンビル・スピンドルの測定面を脱脂し、グラスペーパな どで拭き取って異物が付着していない状態にしてください。
- ②アンビルとスピンドルの間に被測定物を入れます。
  - ③クランプを回してゆるめ、ラチェットストップを持ってシン ブルを回し、測定面で被測定物を挟みます。ラチェットが 『カチカチ』と1~3回鳴った所で停止してください。 図5
  - ④LCD表示部に表示された数値が、測定値となります。
  - ※通常のマイクロメータ同様にスリーブとシンブルの目盛を 読み取ることもできます。

必要に応じて、アンビルまたはスピンドルの測定面に、球 面タッチメントを取り付けてください。 図6

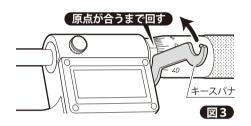
球面アタッチメント取付後、上記『0点の合わせ方』を参 照して0点を合わせてください。

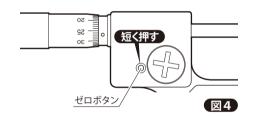
※球面アタッチメント取付時、測定値はスリーブの表示値 より5mmマイナスとしてください。

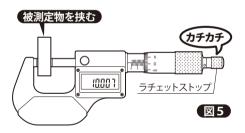
- ●ご使用の前に、必ずグラスペーパなどで測定面の汚れを除去してください。
- ●測定範囲の上限を3mm以上上回って、スピンドルを回さないでください。 ●精密機器ですので、落としたりぶつけたり、強い力を加えたりしないでください。
- ●強い磁気や高電圧に近づけないでください。故障の恐れがあります。
- ●直射日光の当たる場所や炎天下の車の中、火のそばなどでの使用、保管はしないでください。
- ●水や油のかかるところで使用しないでください。
- ●分解・改造をしないでください。
- ●使用後は柔らかい布などでゴミや切粉などを取り除き、防錆油を塗布してお子様の手の 届かない場所へ保管してください。
- ●本体の手入れに有機溶剤を使用しないでください。
- ●長期間使用しない場合は、本体から電池を外して保管してください。
- ●用途以外のご使用は、事故やけがの原因となりますので絶対におやめください。













発表元 🕵 新潟精機株式会社

〒955-0055 新潟県三条市塚野目6丁目15番22号 **含** (0256)31-5660(代) FAX(0256)39-7730

URL http://www.niigataseiki.co.jp E928-O3 18073000