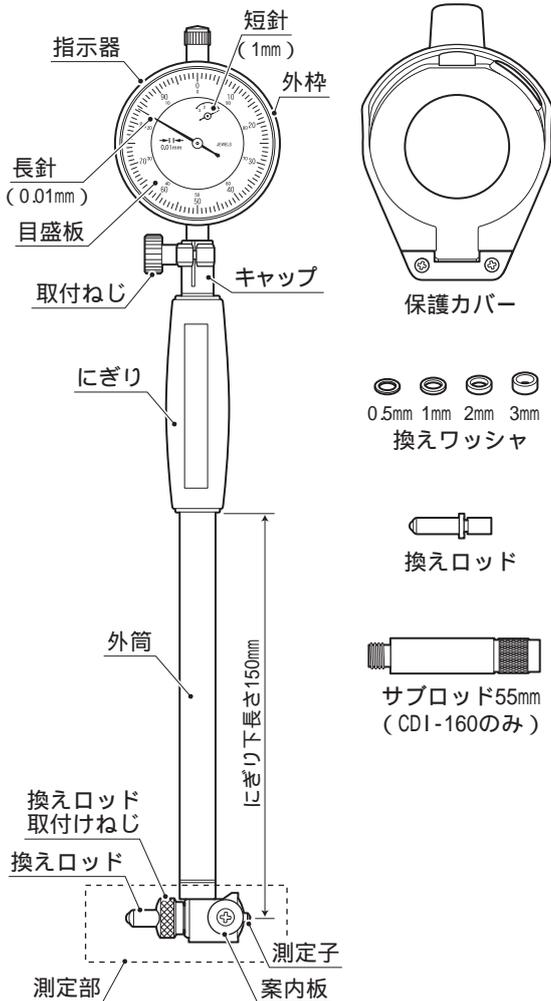


この度は標準シリンダゲージをお買上げ頂きありがとうございます。  
ご使用前に、本書をよくお読み頂き正しくお使い下さいますようお願い申し上げます。

## 各部の名称



## 仕様

\*: 付属のダイヤルゲージ(指示器)を含めた値です。

品番	CDI-50	CDI-100	CDI-160
測定範囲(mm)	35~50	50~100	50~160
目量(mm)	0.01		
* 広範囲精度(μm)	15	18	18
* 隣接誤差(μm)	5	6	6
* 繰返し精密度(μm)	3		
測定子の有効ストローク(mm)	1.2	1.6	1.6
換えワッシャ	0.5・1・2・3mm各1枚		
質量(kg)	1.05	1.1	1.15

## 換えロッド:

CDI-50..... 35・40・45・50mm(計4本)

CDI-100... 50・55・60・65・70・75・80・85・90・95  
100mm(計11本)

CDI-160... 50・55・60・65・70・75・80・85・90・95  
100・105mm(計12本)  
+サブロッド55mm 1本

## ご注意

精密機器ですので、落としたりぶつかけたりしないで下さい。

分解・改造はしないで下さい。

水や油のかかるところで使用しないで下さい。

換えロッド・換えワッシャ・サブロッドなどは付属のものを使用し、他との併用は避けて下さい。

直射日光の当たる場所や炎天下の車の中、火のそばなどに放置しないで下さい。

使用後は柔らかい布などでゴミや切粉などを取り除き、換えロッド・換えワッシャなどは防錆処理をして、収納ケースの元の位置に保管して下さい。

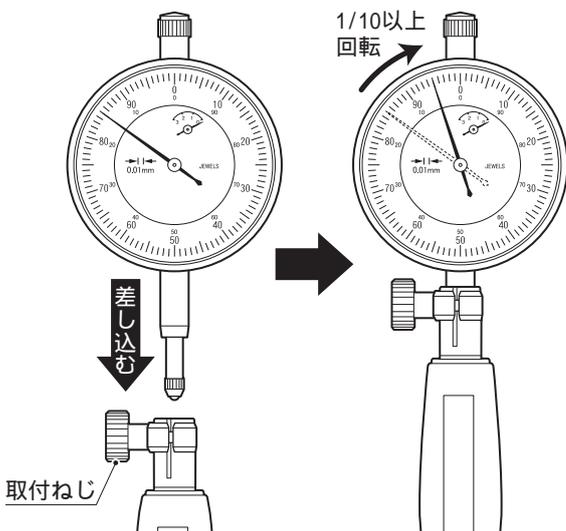
本製品は内径測定用機器です。用途以外のご使用は、事故やけがの原因となりますので絶対におやめ下さい。

## 本体の組み付け

保護カバーからねじ(2ヶ所)を外し、指示器を取り出して下さい。

保護カバーを取り付けて使用する場合は、裏面の「保護カバーについて」をご覧ください。

取付ねじをゆるめ、指示器を本体に差し込みます。指示器の長針が、1/10以上回転するまで押し込み、取付ねじを締めて固定して下さい。

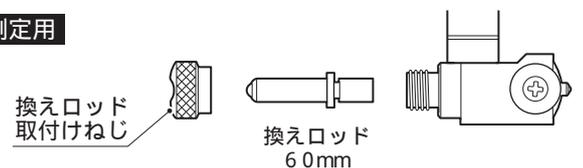


測定する寸法に合わせて、換えロッド・換えワッシャ・サブロッド(CDI-160のみ)を選択します。

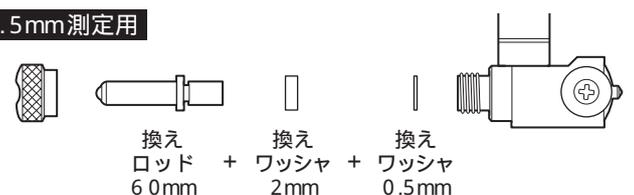
換えロッド取付けねじを外し、換えロッド・換えワッシャ・サブロッドを本体に取り付け、換えロッド取付けねじで固定して下さい。

換えワッシャの数量がなるべく少なくなるように選択して下さい。

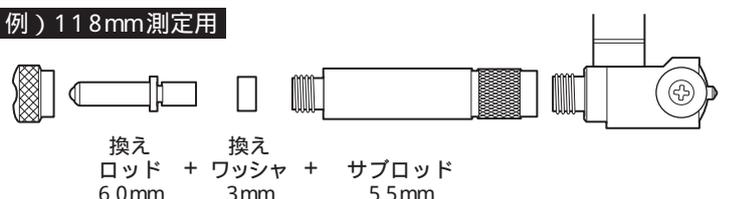
### 例) 60mm測定用



### 例) 62.5mm測定用



### 例) 118mm測定用



## 測定方法

ご使用前に、測定部と外筒の間がゆるんでいないか確認し、ゆるんでいたら締め付けて下さい。

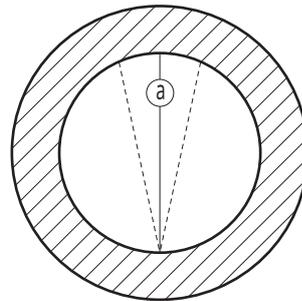
### 0点の調整

最初に0点を調整します。  
基準とするリングゲージを用意し、測定部を差し込んで下さい。

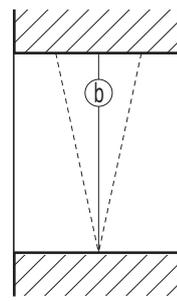
円筒の軸に垂直な断面において、直径aは最大値となり、指示器は最小値を指します。(図1)  
この直径aは、可動する案内板によって自動的に求められます。

直径aを通る円筒の軸に平行な断面において、直径bは最小値となり、指示器は最大値を指します。(図2)  
この直径bは、手動で求めます。  
シリンダゲージを(図3)のように振り、指示器が最大値を示す点を探して下さい。

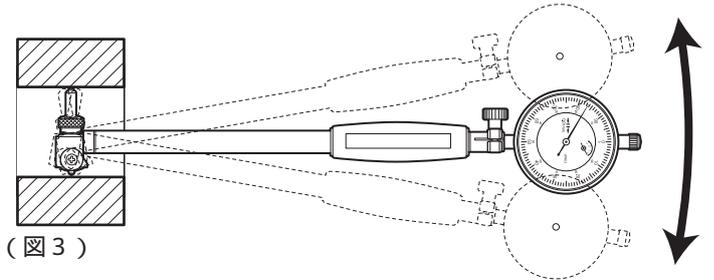
で求められた点が、0点となります。  
指示器の外枠を回し、長針の指す位置に目盛板の0を合わせて下さい。(図4)



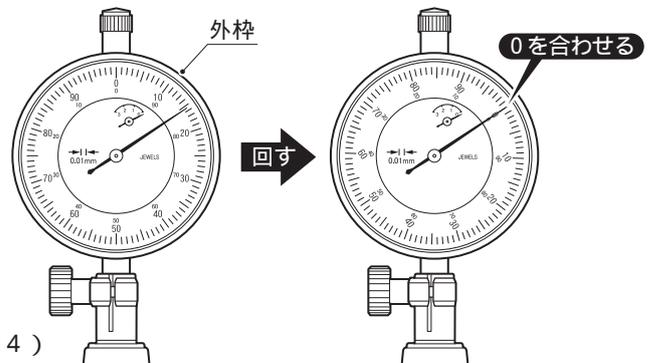
(図1)



(図2)



(図3)



(図4)

### 測定

測定物にシリンダゲージの測定部を差し込み、測定します。  
上記「0点の調整」と同様に、目盛を確認しながらシリンダゲージを振り、直径位置(指示器が最大値を示す点)で測定を行って下さい。

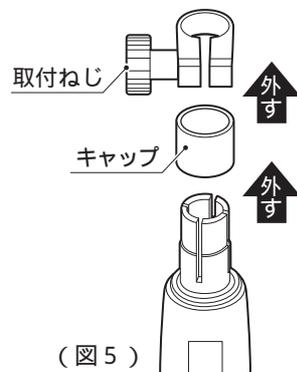
## 保護カバーについて

保護カバーを使用する場合は、以下の手順で取り付けして下さい。

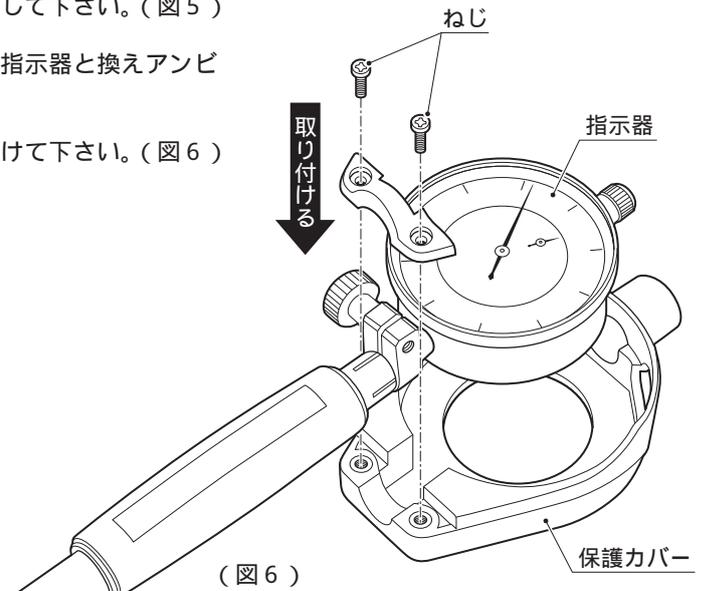
取付ねじをゆるめて本体から外し、その下のキャップを取り外して下さい。(図5)

取付ねじを元に戻し、取説表面の「本体の組み付け」を参考に指示器と換えアンピルを取り付けて下さい。

指示器を保護カバーに入れて、ねじ(2ヶ所)で元通りに取り付けて下さい。(図6)



(図5)



(図6)

## 修理の際は

正常に作動しない場合や、不明な点がございましたらお買い上げの販売店または、発売元までご連絡下さい。  
お問い合わせや、ご連絡が無いまま直接発売元に修理品などを送付されても処理、対応ができない場合がありますのでご了承下さい。

品質システム  
ISO 9001:2000 認証取得  
発売元 新潟精機株式会社  
〒955-0055 新潟県三条市塚野目6丁目15番22号  
☎(0256)31-5660 代 FAX(0256)39-7730  
URL <http://www.niigataseiki.co.jp>