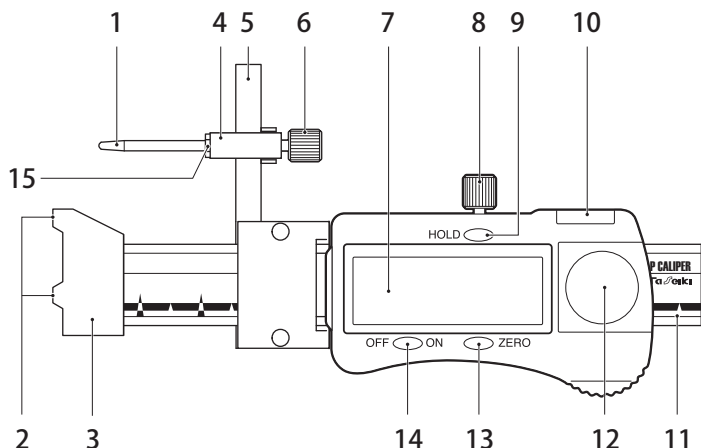


この度はデジタルギャップキャリパをお買上げ頂きありがとうございます。  
ご使用前に、本書をよくお読み頂き正しくお使いいただきますようお願い申し上げます。

### 各部の名称



- 1. 測定子
- 2. 基準面
- 3. ベース
- 4. 測定子ホルダ
- 5. ジョウ
- 6. ホルダ止めねじ
- 7. LCD表示部
- 8. 止めねじ
- 9. HOLDスイッチ
- 10. コネクタ(\*)
- 11. 本尺
- 12. 電池蓋
- 13. ZEROスイッチ
- 14. 電源ON/OFFスイッチ
- 15. ナット

(\*)コネクタ用の接続機器は用意しておりません。

### ご使用にあたって

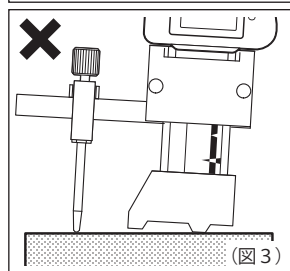
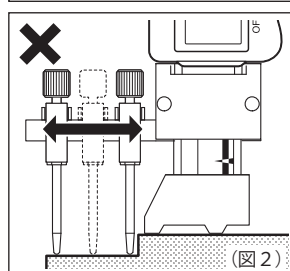
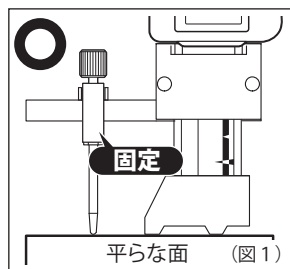
- ・はじめてのご使用前には、油をしみ込ませた柔らかい布などで防錆油を拭き取ってください。
- ・本品は精密測定機器です。落下等の強いショックを加えないでください。
- ・電気ペンなどでの番号の書き込みはさけてください。また、スケールにキズをつけないでください。

- ・測定子ホルダのナットがゆるんでいる場合は締め直してください。
- ・直射日光下での使用や極限温度下での保管はさけてください。
- ・インバータ式蛍光灯などの電界が発生する場所でのご使用は避けてください。LCD表示部の数値が誤作動を起こす原因となります。
- ・1カ月以上ご使用にならない場合は、本器より電池を取り外して保管してください。電池の液漏れで本器を破損する恐れがあります。

### 使用方法

#### <絶対測定>

1. 電源を入れてください。
2. ホルダ止めねじを締め、測定子ホルダを、測定したい位置に合わせて固定してください。(図1)
3. 平らな面に基準面を当て、測定子が平らな面に当たった所でZEROスイッチを押ししてください。  
LCD表示部に"0.00mm"が表示されると計測開始OKです。
4. 測定したい面に測定子を合わせて、計測してください。  
※この時、測定子ホルダは2.で固定した位置で計測してください。誤差の原因となります。(図2)



#### <比較測定>

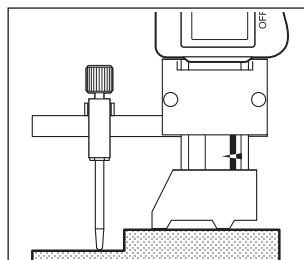
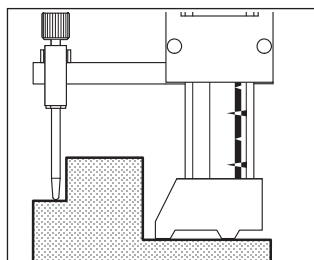
基準となる被測定物を測定した状態でZEROスイッチを押ししてください。次に比較する被測定物を測定すると、差が表示されます。  
※HOLDスイッチを押すと数値の表示を固定することができます。

#### △ご注意

ベースが傾いたまま測定すると正しく測定されません。(図3)

### 使用例

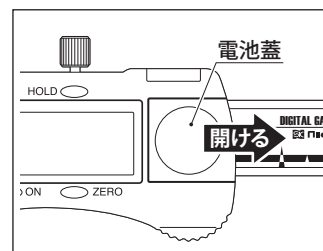
止めねじをゆるめ、被測定物の段差に合わせて測定子を上下にスライドして測定してください。



### 電池のセット・交換

1. 電池蓋を矢印の向きに開けます。
2. 電池は必ず(+)側を表にしてセットしてください。
3. 電池蓋を元通りに装着してください。

△ご注意 電池は必ずSR44をお使いください。



### トラブルと対応

- Q. LCD表示部に何も表示されなかったり、数字が点滅している。  
A. 電池の残量が少なくなっていないですか?
- Q. 電源ONの状態ですライドさせてもLCD表示の数字が変わらない。  
A. 一度電池を取り外し、30秒後に電池をセットし直してください。
- Q. スイッチを押しても何も反応しない。  
A. 電池が正しくセットされていますか?
- Q. LCD表示部に『MAX』『MIN』『△』などの文字が表示されている。  
A. 一度電源を切るか、HOLDスイッチを長押しして文字を消してからご使用ください。

### 仕様

- ・最小読取値: 0.01mm
- ・器差: ±0.03mm
- ・測定範囲: -13~16mm
- ・表示: LCD 4桁表示
- ・使用温度範囲: 0℃~40℃
- ・保管温度: -10℃~60℃
- ・オートオフ: 約20分
- ・電源: 酸化銀電池 SR44 1.55V
- ・電池寿命: 通常使用状態で約1年
- ・付属品: 酸化銀電池 SR44 1.55V (テスト用)