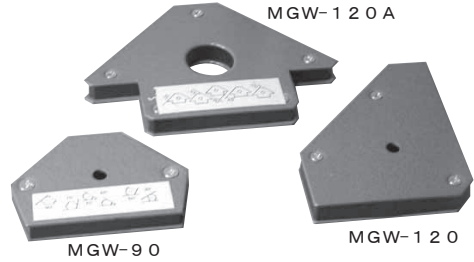
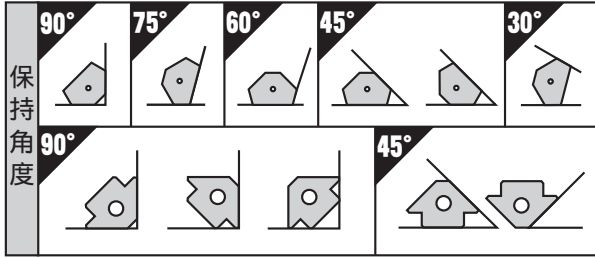


# 溶接用マグネウェルダ― 取扱説明書

この度は溶接用マグネウェルダ―をお買い求めいただきありがとうございます。いつまでも安全にお使いいただくために、ご使用前に本取扱説明書をよくお読みいただき十分理解された上でお使い頂きますようお願い致します。

## MGW コンパクトなハンディタイプ

- ◆用途 溶接や組立作業などで仮付けや仮組みに使用します。  
下記の保持角度で使用できます。



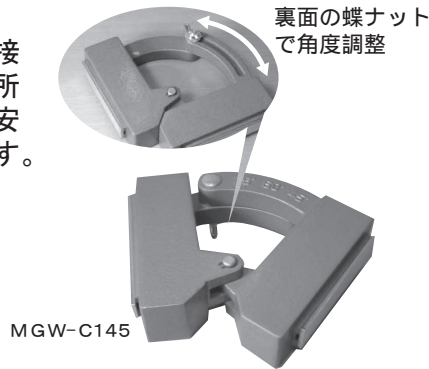
型 式	サイズ(約)	吸着力(約)	最大磁束密度(約)
MGW - 90	65×98mm	98N	0.06 T (600G)
MGW - 120	95×111mm	147N	0.10 T (1000G)
MGW - 120A	102×156mm	147N	0.12 T (1200G)

### 用途例 (MGW-120Aの場合)



## MGW-C 保持角度45°～90°自由調整

- ◆用途 鉄板や鉄材の溶接作業時に接合箇所を組み合わせ、安定保持に適します。

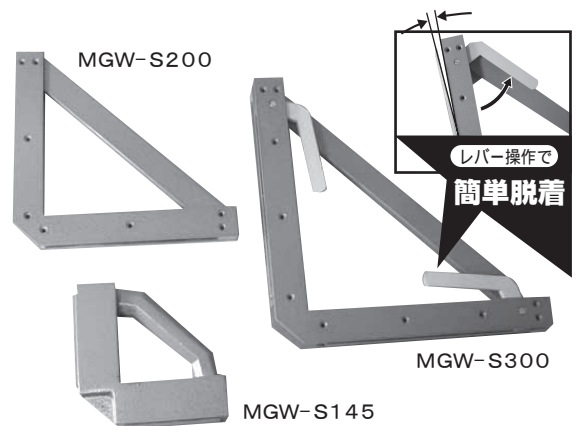


型 式	サイズ(約)	吸着力(約)	最大磁束密度(約)
MGW - C145	144×144mm	245N	0.17 T (1700G)

## MGW-S 90° 固定型の強力保持タイプ

- ◆用途 鉄板や鉄材の溶接作業時に接合箇所を組み合わせ、安定保持に適します。

型 式	サイズ(約)	吸着力(約)	最大磁束密度(約)
MGW - S145	144×144mm	245N	0.17 T (1700G)
MGW - S200	230×230mm	588N	0.14 T (1400G)
MGW - S300	302×302mm	980N	0.15 T (1500G)



### ⚠ ご注意

マグネットを時計・コンピュータ・精密機器類に近づけると、故障の原因となりますので絶対に近づけないで下さい。  
安定した場所で確実に固定して下さい。  
落下したりすると危険ですので、ご使用にならない時は、安全な場所に保管して下さい。  
本製品の用途以外のご使用は、事故やけがの原因になりますので絶対におやめ下さい。  
吸着力は材質SS400、板厚15mm研削仕上げの値です。

**NIIGATA SEIKI**

品質システム  
ISO 9001 認証取得

発売元 **新潟精機株式会社**  
〒955-0061 新潟県三条市林町1丁目22番17号  
☎(0256)33-5500/☎FAX(0256)33-5550  
URL <http://www.niigataseiki.co.jp>